日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2004年 3月 8日

REC'D 2 3 DEC 2004

PCT

WIPO

出願番号

Application Number:

特願2004-064111

[ST. 10/C]:

[JP2004-064111]

出 願 人
Applicant(s):

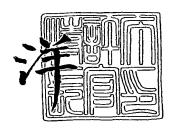
日本化成株式会社

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITTER RULE 17.1(a) OR (b)

2004年12月13日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 1) 11



BEST AVAILABLE COP

 【書類名】
 特許願

 【整理番号】
 05365

【提出日】平成16年 3月 8日【あて先】特許庁長官 殿【国際特許分類】C08G 2/18

【発明者】

【住所又は居所】 福島県いわき市小名浜字高山34番地 日本化成株式会社 技術

開発センター内

C08G 63/60 -

【氏名】 和田 敦志

【発明者】

【住所又は居所】 福島県いわき市小名浜字高山34番地 日本化成株式会社 技術

開発センター内

【氏名】 大橋 智則

【特許出願人】

【識別番号】 000230652

【氏名又は名称】 日本化成株式会社

【代理人】

【識別番号】 100097928

【弁理士】

【氏名又は名称】 岡田 数彦

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2003-369044 【出願日】 平成15年10月29日

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 003447 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

【物件名】 明細書 1 【物件名】 要約書 1 【包括委任状番号】 9300753 【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

以下の一般式(1)で表されることを特徴とするアシロキシ酢酸重合体。

【化1】

$$R^{1}_{3}CCO - \left(OCH_{2}CO\right)_{n}OR^{2}$$
 (1)

(-般式(1)中、各 R^1 及び R^2 はそれぞれ水素原子または低級アルキル、nは5以上の整数を表す。)

【請求項2】

アシロキシ酢酸誘導体を縮合して得られる請求項1に記載のアシロキシ酢酸重合体。

【請求項3】

縮合が加熱縮合である請求項2に記載のアシロキシ酢酸重合体。

【請求項4】

アシロキシ酢酸誘導体が、酸触媒の存在下、ホルムアルデヒド化合物と一酸化炭素とを反応させて得られるものである、請求項2~3の何れかに記載のアシロキシ酢酸重合体。

【書類名】明細書

【発明の名称】アシロキシ酢酸重合体

【技術分野】

[0001]

本発明は新規なアシロキシ酢酸重合体に関する。

【背景技術】

[0002]

アシロキシ酢酸の中でも利用価値の高い、アセトキシ酢酸は、農薬や表面処理剤など様々な化学製品を製造する際に合成原料として用いられており、化学工業において重要な化合物である。また、グリコール酸は、化学洗浄剤などの直接的用途の他に、工業用中間体として、また、ポリマー原料および添加剤として重要な化合物である。これらの化合物の合成法としては次の方法が知られている。

[0003]

アセトキシ酢酸については、ベンゼン中でグリコール酸エチルと酢酸とを少量の硫酸と 共に加熱し、生じた水と酢酸エチルを除去して合成する方法(例えば非特許文献 1 参照) 、アルカリ金属ヨウ化物、金属酸化物(又は金属酢酸塩)、ヨウ素の三成分共存下、酢酸 と酸素ガスとを高温高圧下で反応させる方法(例えば特許文献 1 参照)等がある。

[0004]

前者の方法は、原料のグリコール酸エチルは刺激性で引火性のある物質であり、取り扱いが容易でなく、また、高価である。後者の方法では、三成分を共存させないと触媒能を発揮しないことから、触媒と生成物との分離操作が繁雑となることやコストが高いこと、生成物であるアセトキシ酢酸の収率が低いこと(実施例におけるアセトキシ酢酸の収率:1重量%)等の問題がある。

[0005]

脂肪族アルデヒドと一酸化炭素とを触媒として SiO_2/Al_2O_3 モル比が少なくとも 100以上のモルデナイトを用い、反応媒体中で反応させて、ヒドロキシカルボン酸誘導体を得る方法が提案されており(例えば特許文献 2参照)、併せて、ヒドロキシカルボン酸としてアセトキシ酢酸が合成できることが報告されている。ところが、この方法でアセトキシ酢酸の高い収率を得るには 170~200 という高い温度が必要である。一酸化炭素の様な毒性の高い気体を用いる場合、反応条件は穏和であることが好ましい。更に、 SiO_2/Al_2O_3 のモル比の高いハイシリカタイプのモルデナイトは、通常のモルデナイトと比べて非常に高価である。

[0006]

また、反応媒体中において、硫酸根担持金属酸化物(硫酸根担持ジルコニア、硫酸根担持チタニア及び硫酸根担持酸化スズ)の存在下、ホルムアルデヒドに一酸化炭素と酢酸および/または無水酢酸を反応させ、アセトキシ酢酸を合成する方法が提案されているが、目的物を具体的に単離したことについは報告されていない(例えば特許文献3参照)。

[0007]

グリコール酸およびそのエステル体については、触媒として、硫酸、燐酸、塩酸などの 鉱酸を使用し、高圧下、ホルムアルデヒド、水および一酸化炭素を反応させて一段でグリ コール酸を製造する方法(例えば特許文献4参照)、ふっ化水素中、常圧下、ホルムアル デヒド、水および一酸化炭素を反応させて一段でグリコール酸を製造する方法(例えば特 許文献5参照)等がある。これらの方法では反応液からグリコール酸を分離するために繁 雑な操作を必要とすること等の問題点があり、工業的に優れた方法であるとは言えなかっ た。

[0008]

また、酸触媒存在下、蟻酸エステルとホルムアルデヒドと一酸化炭素との反応により、 反応系内に縮合2量体が僅かに生成することが報告されている(例えば特許文献6)。こ の報告では、生成した2量体はそのまま加水分解または加アルコール分解されており、2 量体での単離はなされていない。

[0009]

【非特許文献1】Beilstein、3、233

【特許文献1】特開昭56-63941号公報

【特許文献2】特開平11-147042号公報

【特許文献3】特開2001-335538号公報

【特許文献4】特公昭53-44454号公報

【特許文献5】特開昭51-13719号公報

【特許文献6】特開昭56-122321号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0010]

本発明は、上記実情に鑑みなされたものであり、その目的は、より簡易に、より穏和な条件下において、アシロキシ酢酸やグリコール酸およびそのエステル類およびグリコリドを経済的に合成でき、かつ、生分解性ポリマーとしても使用可能なアシロキシ酢酸重合体を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

[0011]

本発明者らは、鋭意研究を重ねた結果、加水分解することによりアシロキシ酢酸やグリコール酸を、加アルコール分解によりアシロキシ酢酸エステルやグリコール酸エステルを、また、加熱分解によりグリコリドを合成することができる新規なアシロキシ酢酸重合体を見出し本発明を完成するに至った。

[0012]

すなわち、本発明の要旨は、以下の一般式(1)で表されることを特徴とするアシロキシ酢酸重合体に存する。

[0013]

【化1】

$$R^{1}_{3}CCO - \left(OCH_{2}CO\right)_{n}OR^{2}$$
 (1)

(-般式(1)中、各 R^1 及び R^2 はそれぞれ水素原子または低級アルキル、nは5以上の整数を表す。)

【発明の効果】

[0014]

本発明のアシロキシ酢酸重合体は、加水分解によりアシロキシ酢酸やグリコール酸を、加アルコール分解によりアシロキシ酢酸エステルやグリコール酸エステルを、また、加熱分解によりグリコリドを生成することが出来、また、生分解性ポリマーとして使用することも可能である。

【発明を実施するための最良の形態】

[0015]

以下、本発明を詳細に説明する。本発明のアシロキシ酢酸重合体は前記一般式(1)によって表される。前記一般式(1)中、各 R^1 及び R^2 は、好ましくは水素原子またはC $1\sim C$ 6 までの低級アルキル基、更に好ましくは、水素原子またはC $1\sim C$ 6 までの低級アルキル基、更に好ましくは、水素原子またはC $1\sim C$ $1\sim C$ 1

[0016]

本発明のアシロキシ酢酸重合体、例えばアセトキシ酢酸重合体は、アルカリで加水分解 出証特2004-3113672 後、高速液体クロマトグラフィーにて定量した値として、グリコール酸含量が110~130重量%、アセトキシ含量が0.1~15重量%である。また、その融点は120℃以上、重量平均分子量は500以上である。この重合体中には、不純物としてジグリコール酸を含有しているが、その量は、好ましくは1重量%以下、更に好ましくは0.1重量%以下である。

[0017]

本発明のアシロキシ酢酸重合体は、アシロキシ酢酸誘導体を縮合して得られることが好ましい。ここで言うアシロキシ酢酸誘導体としては、アシロキシ酢酸、グリコール酸、アシロキシ酢酸オリゴマー、グリコール酸オリゴマー、それらのエステル等が挙げられる。

[0018]

また、本発明のアシロキシ酢酸重合体は、酸触媒の存在下、ホルムアルデヒド化合物と一酸化炭素とを反応させて得られた、上記の様なアシロキシ酢酸誘導体を縮合して得られることが好ましい。特に、酸触媒存在下、有機カルボン酸化合物とアルデヒド化合物と一酸化炭素とを反応させ得られたアシロキシ酢酸誘導体を単離することなく、そのまま縮合させ本発明のアシロキシ酢酸重合体として単離することが好ましい。以下の化学式は上記の一連の反応の一例である。

【0019】 【化2】

$$CH_{2}O + CO \rightarrow \begin{cases} HOCH_{2}COOH \\ CH_{3}COOCH_{2}COOH \end{cases} \rightarrow H_{3}CCO - (-OCH_{2}CO)_{n} - OH$$

$$H_{3}CCO - (-OCH_{2}CO)_{n} - OH$$

[0020]

上記の酸触媒としては、塩酸、臭化水素酸、ヨウ化水素酸、フッ化水素酸、過塩素酸、硝酸、硫酸、ヘキサフルオロ燐酸、フルオロスルホン酸、クロロスルホン酸などの鉱酸、トリフルオロ酢酸、メタンスルホン酸、ベンゼンスルホン酸、pートルエンスルホン酸、トリフルオロメタンスルホン酸などの有機酸、ケイタングステン酸、リンタングステン酸、リンモリブデン酸などのヘテロポリ酸、三フッ化硼素、五フッ化燐、五フッ化アンチモン等のルイス酸、強酸性陽イオン交換樹脂、粘土鉱物、ゼオライト、固形化酸、無機酸化物、無機塩、複合酸化物などの固体酸が挙げられる。

[0021]

強酸性陽イオン交換樹脂としては、官能基がスルホン基である、アンバーリスト15(ロームアンドハース社製)、ダイヤイオンPK228(三菱化学社製)等のスチレンージビニルベンゼン共重合体、ナフィオン(デュポン社製)等のテトラフルオロエチレン系重合体などが挙げられる。また、粘土鉱物およびゼオライトとしては、モンモリロナイト、カオリナイト、ベントナイト、ハロイサイト、スメクタイト、イライト、パーミキュライト、クロライト、セビオライト、アタパルジャイト、ポリゴスカイト、モルデナイト等が挙げられるが、特に、フッ化水素などの酸により処理したもの又はH型ゼオライトの様に交換可能な金属イオンを水素イオンと交換したものが好ましい。固形化酸としては、ヘテロポリ酸などの酸を活性炭、シリカ等の担体に担持させたものが挙げられる。最終生成物の単離工程を考慮すれば、反応系で溶解しない、固体酸が好ましく、特に強酸性陽イオン交換樹脂が好ましい。

[0022]

原料のアルデヒド化合物としては、ホルムアルデヒド水溶液 (ホルマリン)、ガス状ホ 出証特2004-3113672 ルムアルデヒドの他、パラホルムアルデヒド、トリオキサン、メチラール等の、反応条件下においてホルムアルデヒドを生成する化合物であれば特に限定されない。これらの化合物は2種以上を併用してもよい。また、有機カルボン酸化合物としては、酢酸、プロパン酸、ブタン酸、ヒドロキシ酢酸などの他、プロピオール酸などの不飽和結合を有するカルボン酸でもよく、また、そのエステル体でも、無水物でもよい。この有機カルボン酸化合物は、反応に関与する他、反応溶媒としての効果もある。その使用量は、原料のホルムアルデヒドのモル数(反応条件下においてホルムアルデヒドを生成する化合物の場合にはホルムアルデヒドに換算したモル数)に対し、通常等モルから100倍モル、好ましくは1~5倍モルである。

[0023]

上記の有機カルボン酸化合物以外に反応溶媒を添加してもよい。この際に使用する溶媒種としては、極性、非極性に拘わらず使用できるが、一定の極性を持つ溶媒を使用することにより、アシロキシ酢酸化合物が高収率で得られる。反応媒体として、例えば、クロロホルム、ジクロロメタン等のハロゲン化脂肪族炭化水素、クロロベンゼン等のハロゲン化芳香族炭化水素、ヘキサン、シクロヘキサン、メチルシクロヘキサン等の脂肪族炭化水素、ベンゼン等の芳香族炭化水素などが挙げられる。

[0024]

一酸化炭素は、高純度一酸化炭素のみならず、窒素、アルゴン等の不活性ガス、水素および/または二酸化炭素などが混入した一酸化炭素であっても使用することが可能である

[0025]

反応圧力は、通常 10~200 k g/c m² であり、好ましくは 50~100 k g/c m² である。反応温度は、通常 80~200℃、好ましくは 100~150℃である。

[0026]

反応終了後、ろ過などにより反応系から除去された固体酸触媒は、次バッチの触媒としてリサイクル使用することができる。これにより、触媒コストを低減することが可能である。

[0027]

また、アシロキシ酢酸誘導体の縮合は加熱縮合であることが、高度な縮合を達成できるので好ましい。反応温度は、通常 $100 \sim 250 \, \mathbb{C}$ 、好ましくは $140 \sim 200 \, \mathbb{C}$ である。反応圧力は、常圧でもよいが、通常 $650 \sim 10$ to rr、好ましくは $200 \sim 10$ to rrである。縮合反応は副生する酢酸と水を減圧下に除去しながら行う。

[0028]

目的とするアシロキシ酢酸重合体は、縮合反応後、揮発分を除去することにより、固体として単離することが出来、また、縮合反応液に水などの重合体が溶け難い溶媒を添加後、冷却することにより析出させ、通常の方法、例えば、遠心分離などで単離することが出来る。

[0029]

本発明のアシロキシ酢酸重合体は、加水分解によりアシロキシ酢酸やグリコール酸を、加アルコール分解によりアシロキシ酢酸エステルやグリコール酸エステルを、また、加熱分解によりグリコリドを合成することが出来る。例えば、グリコール酸エステルの場合、上記の様な酸触媒の存在下、アセトキシ酢酸重合体に例えば10倍量のメタノールを加えて反応させることにより容易にグリコール酸メチルエステルが得られる。

[0030]

本発明で得られたアシロキシ酢酸重合体の分析方法は次の通りである。

[0031]

融点は、セイコーインスツルメント社製「DSC6200型」の示差走査熱量計を使用し、アルミパンに約3gの試料を詰め、窒素50ml/min雰囲気下、30~260 $^{\circ}$ まで10 $^{\circ}$ C/minの速度で昇温し、吸熱ピークの温度を融点として求める。

[0032]

重量平均分子量は、ヘキサフルオロイソプロパノールを溶媒とした、GPC分析装置により測定する。測定条件は、カラム温度40℃、流速1ml/minとし、検量線の作成には標準PMMA(ポリメチルメタクリレート)を使用する。

【実施例】

[0033]

次に、本発明を実施例にて更に詳細に説明するが、本発明は、その要旨を超えない限り 、以下の実施例に限定されるものではない。

[0034]

実施例1:

先ず、触媒として使用する陽イオン交換樹脂(ロームアンドハース社製「アンバーリスト $15\,\mathrm{dry}$ 」)に、 $4\,\mathrm{1m}$ 量倍量の酢酸中、 $100\,\mathrm{Cm}$ 4 時間加熱処理するコンディショニングを $2\,\mathrm{Uff}$ つた。次いで、オートクレーブに、酢酸 $90.9\,\mathrm{g}$ 、 $80\,\mathrm{m}$ 量%パラホルムアルデヒド $22.5\,\mathrm{g}$ 、上記のコンディショニングの陽イオン交換樹脂 $15\,\mathrm{g}$ (乾燥基準)を入れ、一酸化炭素でパージした後、 $120\,\mathrm{Cm}$ まで一酸化炭素を導入し、 $1200\,\mathrm{rpm}$ での攪拌下、 $3\,\mathrm{Fll}$ 反応させた。

[0035]

反応終了後、一酸化炭素を解圧し、窒素置換後、反応溶液と触媒とをろ別し、酢酸でろ過した触媒を洗浄した。このろ液をサンプリングし、アルカリで加水分解し、高速液体クロマトグラフィー(島津製作所製「LC-10A」)を使用して分析した結果、使用したホルムアルデヒドに対するグリコール酸収率は95モル%であった。また、このろ液をそのまま高速液体クロマトグラフィーで分析した結果、仕込みホルムアルデヒドベースとして、グリコール酸は8モル%、アセトキシ酢酸は61モル%、アセトキシ酢酸オリゴマーは26モル%であった。

[0036]

攪拌機付三口フラスコに上記のろ液を入れ、100 torrの減圧下、<math>140℃までオイルバスで加熱し、副生する酢酸と水を留去しながら、縮合反応を行った。内温140℃で4時間反応後、徐冷し、内温が90℃になった時点で、純水50gを添加し、更に、室温まで冷却した。生成したアセトキシ酢酸重合体をろ過後、60℃で24時間熱風乾燥し、34.2gのアセトキシ酢酸重合体を得た。得られたアセトキシ酢酸重合体は、グリコール酸含量111重量%、アセトキシ含量9.8重量%(アルカリで加水分解後、高速液体クロマトグラフィーにて定量)であり、不純物であるジグリコール酸の含量は0.1重量%以下であった。使用したホルムアルデヒドベースの収率は83.2モル%であった。

[0037]

上記のアセトキシ酢酸重合体の融点は、DSCで測定した結果、125℃であり、重量平均分子量は、ヘキサフルオロイソプロパノールを溶媒として使用したGPC測定の結果、4,000 (PMMA換算)であった。また、アセトキシ酢酸重合体をろ過した後のろ液について、同様にして分析した結果、仕込みホルムアルデヒドベースとして、10.5 モル%のグリコール酸が含まれており、その他にジグリコール酸などの不純物のピークが認められた。

[0038]

実施例2:

実施例1において、触媒として、実施例1で使用した後にろ別したイオン交換樹脂をそのままwetの状態で使用し、酢酸は、実施例1で縮合反応時に留去し回収した酢酸溶液を、蒸留精製したものを使用した他は、実施例1と同様に反応を行った。蒸留精製品の水分は0.1重量%(カールフィシャー法)であり、ガスクロマトグラフィーによる分析では、酢酸以外の不純物のピークは特に認められなかった。

[0039]

実施例3:

実施例 1 において、イオン交換樹脂としてデュポン社製の「Nafion」を使用し、反応圧力(一酸化炭素分圧)を 1 0 0 k g / c m²、反応温度を 1 3 0 ℃に変更した他は、実施

例1と同様に反応を行った。反応終了後、反応混合物と触媒とをろ別した後、実施例1と 同様の分析を行った結果、使用したホルムアルデヒドに対するグリコール酸収率は95モ ル%であった。

[0040]

攪拌機付三口フラスコに上記のろ液を入れ、50torro滅圧下、<math>200℃までオイルバスで加熱し、4時間縮合反応を行った。反応後、反応液を冷却すると、そのまま固化した。この固体を粉砕器で粉砕してアセトキシ酢酸重合体の粉体化製品を得た。この製品を分析した結果、グリコール酸含量129重量%、アセトキシ含量1.0重量%(アルカリで加水分解後、高速液体クロマトグラフィーにて定量)であり、不純物であるジグリコール酸の含量は0.6重量%であり、使用したホルムアルデヒドベースの収率は89モル%であった。また、融点はDSCで測定した結果205℃であり、重量平均分子量はヘキサフルオロイソプロパノールを溶媒として使用したGPC測定の結果、11,000(PMMA換算)であった。

[0041]

参考例1:

上記で得られたアセトキシ酢酸重合体を使用して、メチルエステル化反応を行った。すなわち、ハステロイ製オートクレーブ(容量80m1)に、実施例3で得たアセトキシ酢酸重合体1g、メタノール10g、触媒として96重量%硫酸0.26gを仕込み、マグネットスターラーバーを入れ、窒素で置換した。このオートクレーブを封缶し、100℃で3時間反応した後、冷却後、反応液を高速液体クロマトグラフィーで分析した結果、使用したアセトキシ酢酸重合体中のグリコール酸基準として92モル%の収率でグリコール酸メチルエステルが生成していた。



【書類名】要約書

【要約】

【課題】より簡易に、より穏和な条件下において、アシロキシ酢酸やグリコール酸および そのエステル類およびグリコリドを経済的に合成でき、かつ、生分解性ポリマーとしても 使用可能なアシロキシ酢酸重合体を提供する。

【解決手段】以下の一般式(1)で表されるアシロキシ酢酸重合体。本発明の好ましい態様においては、上記のアシロキシ酢酸重合体は、酸触媒の存在下、ホルムアルデヒド化合物と一酸化炭素とを反応させて得られるアシロキシ酢酸誘導体を縮合して得られる。

【化1】

$$R^{1}_{3}CCO - \left(OCH_{2}CO\right)_{n}OR^{2}$$
 (1)

(-般式(1) 中、各 R^1 及び R^2 はそれぞれ水素原子または低級アルキル、nは5以上の整数を表す。)

【選択図】 なし



特願2004-064111

出願人履歴情報

識別番号

[000230652]

1. 変更年月日

1990年 8月20日

[変更理由]

新規登録

住 所

福島県いわき市小名浜字高山34番地

氏 名

日本化成株式会社

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.